



## Hydrauliköl



### Hydraulikflüssigkeit für tiefe Temperaturen

- HVI (hoher Viskositäts-Index)
- hohe Energieeffizienz
- für hochbelastete Hydrauliksysteme
- hohe Oxidationsbeständigkeit
- Einsatz in weitem Temperaturbereich
- zinkhaltig

### EINSATZGEBIETE

EQUIVIS HE wird für den Einsatz in allen Arten von mobilen Hydrauliksystemen empfohlen, speziell in hochbelasteten Hydrauliksystemen, die hohen Temperaturschwankungen unterliegen, wie im Hoch- und Tiefbau, in der Landwirtschaft, Marine, im Transportwesen und in anderen industriellen Anwendungen. Die ausgezeichneten viskosimetrischen Eigenschaften, die exzellente Scherstabilität und der niedrige Pourpoint machen den dauerhaften Einsatz auch bei tiefen Temperaturen möglich.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 11158 HV  
DIN 51 524-3 HVLP

### FREIGABEN

Denison HF0, HF1, HF2

### ANWENDUNGSVORTEILE

- durch die DYNAVIS® Technologie wird die Effizienz hydraulischer Systeme im Vergleich zu herkömmlichen HVLPs deutlich verbessert
- sehr hoher und stabiler Viskositätsindex
- optimaler Verschleißschutz während der gesamten Gebrauchsdauer
- sehr hohe Scherstabilität garantiert eine lange, gleichbleibende optimale Leistung der hydraulischen Systeme
- verbessertes Schaumverhalten
- schnelle Luftabscheidung führt zu einer niedrigen Kompressibilität und reduziert dauerhaft die Bildung von schädlicher Kavitation
- ausgezeichneter Schutz gegen Rost und Korrosion
- hohe Oxidationsbeständigkeit garantiert eine lange Verwendbarkeit des Fluids
- reduziert die Wartungskosten durch eine hohe Ölstandzeit

### ANWENDUNGSHINWEISE

EQUIVIS HE erfüllt den DYNAVIS® Leistungsstandard.



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	32	46	68
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	850	860	865
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	32	46	68
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	7,2	9,4	12,5
Viskositätsindex	ASTM D 2270		185	185	185
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	230	230	230
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 45	- 42	- 39
Scherstabilität bei 100 °C	ASTM D 5621	%	7	8	9

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.